

## 具有 F 与 G 式安装匹配的 1061 型气动活塞旋转式执行机构

### 目录

前言 .....	1
手册内容范围 .....	1
产品说明 .....	2
技术规格 .....	2
操作原理 .....	2
安装 .....	3
执行机构的安装 .....	3
改变执行机构的安装 .....	6
压力的连接 .....	7
调整 .....	7
维修 .....	8
拆卸 .....	8
组装 .....	9
锁定机构 .....	11
安装锁定机构 .....	11
操作锁定机构 .....	12
管道输送的放空 .....	14
零部件的订货 .....	15
成套零件 .....	15
执行机构成套备件 .....	15
管道输送放空翻新改造用成套件 .....	15
零部件清单 .....	15
执行机构常用零件 .....	15
锁定机构的零件 .....	17
管道输送放空的零件 .....	18
活塞 / 活塞杆扭转夹具 .....	19



图 1. 1061 型执行机构配装 V500 型阀门与 DVC6020 定位器

### 前言

#### 手册内容范围

本指导手册内容包括了具有 F 与 G 式安装匹配的 1061 型气动活塞旋转式执行机构 (见图 1) 的安装、调整、维修与零部件订货资料。有关控制阀、可脱开的辅助手轮执行机构、阀门定位器及附件 (附属仪表) 的指南与说明分别包含在单独出版的各个指导手册里。

只有经培训或有经验合格的人员才能安装、操作与维修这个执行机构。你若有关于这些指南与说明的任何问题, 请在进行工作前联系你地区的费希尔销售办事处。



# 1061 型 F 与 G 式执行机构

表 1. 技术规格

## 可提供的结构

双作用气动活塞旋转式执行机构，用于 ■ 节流控制操作，要与定位器配合使用，或 ■ 通-断型的控制操作，要与开关装置配合使用

## 执行机构的尺寸

■ 30, ■ 40, ■ 60, ■ 68, ■ 80, ■ 100 与 ■ 130

## 气缸操作压力

### 推荐的最小值:

■ 1.4 巴 (20 磅/英寸<sup>2</sup>表压) 在无定位器时，或  
■ 高于执行机构要求值 0.3 巴 (5 磅/英寸<sup>2</sup>表压) 在用定位器时

## 允许的最大值<sup>(1)</sup>

尺寸为 30 与 60: 6.9 巴 (100 磅/英寸<sup>2</sup>表压)  
尺寸为 40: 10.3 巴 (150 磅/英寸<sup>2</sup>表压)  
尺寸为 68: 5.9 巴 (85 磅/英寸<sup>2</sup>表压)  
尺寸为 80: 10.3 巴 (150 磅/英寸<sup>2</sup>表压)  
尺寸为 100: 10.3 巴 (150 磅/英寸<sup>2</sup>表压)  
尺寸为 130: 10.3 巴 (150 磅/英寸<sup>2</sup>表压)

## 阀轴直径, 毫米 (英寸)

尺寸为 30: ■ 12.7 (1/2), ■ 15.9 (5/8),  
■ 19.1 (3/4), ■ 22.2 (7/8), ■ 25.4 (1)  
与 ■ 31.8 (1-1/4)  
尺寸为 40、60 与 68: ■ 19.1 (3/4), ■ 22.2 (7/8),  
■ 25.4 (1), ■ 31.8 (1-1/4), ■ 38.1 (1-1/2),  
■ 44.5 (1-3/4) 与 ■ 50.8 (2)  
尺寸为 80 与 100: ■ 44.5 (1-3/4), ■ 50.8 (2)

与 ■ 63.5 (2-1/2)

尺寸为 130: ■ 76.2 (3), ■ 88.9 (3-1/2)

## 阀轴最大转角

■ 90 度或 ■ 60 度 (限制到 60 度转角需要行程止动器)

## 用标准合成橡胶的材料温度性能<sup>(1)</sup>

-34 至 82°C (-30 至 180°F)

## 压力连接口

1/4 英寸 NPT (美国标准锥管螺纹) 阴螺纹  
3/4 英寸 NPT 阴螺纹用于管道输送放空选项  
1 英寸 NPT 阴螺纹用于尺寸为 130 的执行机构

## 行程指示

带刻度的刻度盘与指针, 位于阀轴的执行机构端的执行机构盖子上

## 安装位置

参见图 2

## 近似重量

尺寸为 30: 22 公斤 (49 磅)  
尺寸为 40: 29 公斤 (63 磅)  
尺寸为 60: 39 公斤 (86 磅)  
尺寸为 68: 56 公斤 (123 磅)  
尺寸为 80: 122 公斤 (246 磅)  
尺寸为 100: 135 公斤 (298 磅)  
尺寸为 130: 299 公斤 (660 磅)

1. 不应超过在本手册规定的阀门压力/温度极限值及任何可适用标准或规范的界限。

## 产品说明

1061 型执行机构是个双作用气动活塞旋转式执行机构，与具有花键阀轴的转轴式阀门配合使用。1061 型执行机构可用于节流调节或通-断型控制操作的应用场合。

G 式安装支架仅用于 9500 型阀门。F 式安装支架用于所有的其它旋转式阀门。

## 技术规格

有关 1061 型执行机构的技术规格示于表 1。这些规格压印在名牌上。当执行机构源自生产厂时，有关执行机构的结构设置与序列号，请查看该执行机构的名牌。

## 操作原理

通过将空气压力加压于活塞一侧并从活塞的另一侧减少空气压力来完成活塞的运动。若控制阀没有用定位器，

则必须提供一个加压装置，如四通开关阀。这样一个装置不随执行机构提供。

有关1061型执行机构带定位器的操作原理，请查阅单独出版的阀门定位器的指导手册。

## 安装

当执行机构与阀门一起装运时，执行机构通常安装在阀门上。当在管线上安装控制阀时，应遵循该阀门的指南与说明。若执行机构单独装运，或若需要将执行机构安装在阀门上时，应执行在执行机构的安装部分中提出的程序。



**警告**

**当进行任何安装操作时，应始终穿戴保护性手套、衣服与眼镜，以避免人员受到伤害。**

**为避免由保存压力的零部件的爆裂引起的人员伤害或财产损失，一定要确保运行条件不超过在表1或名牌上给出的极限值。应采用限制压力或释放压力的仪表设备防止气缸压力超过可允许的气缸最大操作压力。**

## 执行机构的安装

若阀门与执行机构已经分别单独订购，或者若阀门或执行机构为维修目的拆开了，则应采用下列步骤将阀门与执行机构连接起来。

在本程序所用的件号示于图 8、9 与图 11。



**警告**

**应执行在维修部分开头处“警告”内容中的步骤。**

1. 应查阅在相应阀门指导手册中的指南与说明。
2. 若阀门定位器安装在执行机构上，则应拆下该定位器。

## 在执行机构的行程指示器侧：

3. 拆下帽螺钉与垫片（件 35 与件 76），并拆下执行机构盖子（件 34）。若在用着任选的手动手轮执行机构，则它将与盖子一起拆卸。

4. 若杠杆（件 28）已连接到杆末端轴承（件 12），则拆下帽螺钉与六角螺母：

- **对尺寸为 30、40、60 与 68 的执行机构**，拆下帽螺钉与六角螺母（件 13 与件 14）。

- **对尺寸为 80 与 100 的执行机构**，拆下帽螺钉、垫片与六角螺母（件 13、84 与件 85）。

- **对尺寸为 130 的执行机构**，拆下帽螺钉与螺母（件 13 与件 85）。

## 在执行机构的阀门侧：

5. 执行机构通常垂直定位于水平管线上的阀门。有关符合你应用要求的可提供的安装形式与位置，请参考图 2。另外还要参考在阀门指导手册中提供的杠杆 / 轴的方位。

## 注意

**当在阀门上安装执行机构时，一定要确保阀门正确地定位，这点很重要。**

- **注意执行机构的形式、位置与杠杆同阀体与驱动轴末端标记的关系（见以下第 13 步）。**

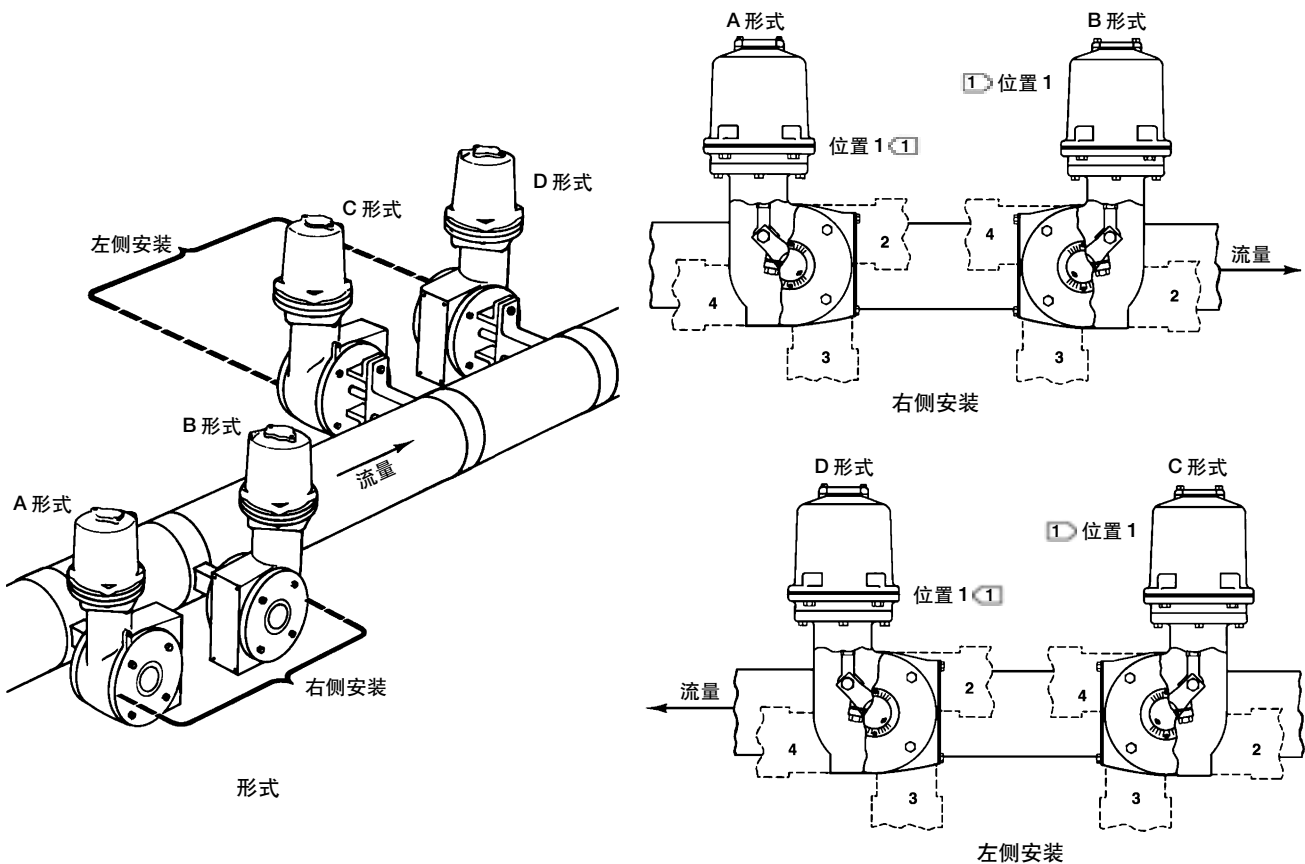
- **若强迫阀门越过其全开或全关位置，则会损坏阀门的内部组成零件。**

6. 用螺钉将安装支架（件 23）固定到执行机构上，并上紧这些螺钉（件 24）。将执行机构滑到阀轴上，并用阀门安装螺钉将安装支架紧固到阀体上。

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

安装	动作 <sup>(1)</sup>	阀门系列或型号				阀门系列或型号		
		球芯 / 阀芯旋转至关闭位置	V250	V150, V200 与 V300	CV500 V500	圆盘 / 球芯旋转至关闭位置	V250	8510B, 8532, 8560 与 9500
右侧	PDTC	逆时针方向	A	A	A	顺时针方向	不适用	B
	PDTO	逆时针方向	B	B	B	顺时针方向	不适用	A
左侧	PDTC	逆时针方向	不适用	D	D	顺时针方向	C	C
	PDTO	逆时针方向	不适用	C	C	顺时针方向	D	D
左侧 (任选的) <sup>(2)</sup>	PDTC	顺时针方向	不适用	C	不适用	不适用	不适用	不适用
	PDTO	顺时针方向	不适用	D	不适用	不适用	不适用	不适用

1. PDTC - 下推就关, 而 PDTO - 下推就开。  
2. 对 3 至 12 英寸系列 B 与 14 至 20 英寸, 有或没有噪音衰减器, 将需要左侧球芯。



注释:

① 位置 1 是标准; 位置 2 至 4 (以虚线表示) 是可供选择的方案。

2. 按照费希尔的定义:

- 正向流量是指进入蝶盘正面侧或球芯密封面的流量方向。
- 反向流量是指进入蝶盘或球芯的轴套侧的流量方向。

图 2. 安装形式与位置

表2. 用于阀门安装帽螺钉的上紧螺栓扭矩值

阀轴直径		阀门安装帽螺钉	
毫米	英寸	牛顿·米	磅·英尺
12.7 至 25.4	1/2 至 1	80	65
31.8 与 38.1	1-1/4 与 1-1/2	135	100
44.5 与 50.8	1-3/4 与 2	183	135
63.5	2-1/2	390	290
76.2 与 88.9	3 与 3-1/2	745	550

- 上紧阀门安装帽螺钉至表 2 给出的上紧螺栓扭矩值。
- 将阀门保持在正确的位置，并用帽螺钉（件 24）固定它。

### 在执行机构的行程指示器侧：

- 将左旋螺纹的六角螺母（件 71）拧紧到活塞杆（件 10）上，尽可能远地旋进去。

- 将套筒螺母（件 70）拧紧到活塞杆上，尽可能远地旋进去。只用手指上紧它，因为在随后的一个步骤中将要改变此调整位置。

- 将六角螺母（件 11）拧紧到杆末端轴承上。然后将此组件完全地拧进套筒螺母。

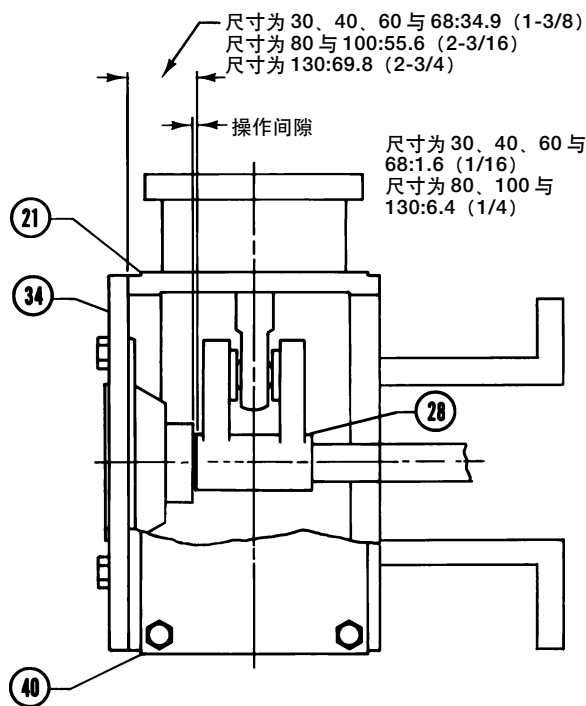
- 为了有助于杠杆的安装，应该用Lubriplate® MAG-1润滑剂（件 93）或与之相当的润滑剂涂敷到阀轴的花键上。

对尺寸为 80、100 与 130 的执行机构，可能需要顺时针方向稍微转动固定螺钉（件 82），以扩大杠杆的开口部分，并使之能安装在阀轴上。

- 应查阅相应的阀门指导手册有关杠杆/轴方位的标记的说明，并将杠杆滑入合适的位置。有关合适的杠杆操作间隙，请参考图 3。

- 对尺寸为 80、100 与 130 的执行机构，当杠杆在合适的位置上时，将固定螺钉（件 82）后退，使杠杆能被夹紧到阀轴上。

- 对所有尺寸：将杠杆保持在位置上，并用帽螺钉（件 29）固定该组件。



注释：

件 28，杠杆锁定螺钉帽螺钉示于图 9 与图 10。

图 3. 杠杆操作间隙

- 应转动杠杆直至帽螺钉的孔对准杆末端轴承（件 12）中心。你可能需要调整套筒螺母来进行这个对中操作。

- 对所有尺寸的执行机构，用 Loctite 锁定螺纹复合剂（件 92）或与之相当的复合剂涂敷帽螺钉（件 13）的螺纹。

## 切记

有关上紧螺栓要求的扭矩请参考表 3。超过任何要求的扭矩值会损坏执行机构零部件并削弱安全操作。

### 注意

若帽螺钉件号示于表 3，则在最终组装时应将该帽螺钉拧紧至表中所示的扭矩值。

- 对尺寸为 30、40、60 与 68 的执行机构，用帽螺钉与六角螺母（件 13 与件 14）将杠杆连接到杆末端轴承；

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

表3. 上紧螺栓推荐的扭矩值

件号	执行机构尺寸				
	30	40与60	68	80与100	130
	牛顿·米				
3	102	102	102	102	123
6	14	14	14	—	91
9	61	136	248	—	1763
11	34	102	102	475	542
13	80	271	271	271	1763
22	23	68	68	169	162
24	34	81	81	271	257
29	81	271	271	271	970
35	34	81	81	271	257
41	14	14	14	14	14
71	102	163	253	475	542
86	—	—	—	861	—
件号	磅·英尺				
3	75	75	75	75	75
6	10	10	10	—	67
9	45	100	257	—	1300
11	25	75	75	350	400
13	60	200	200	200	1300
22	17	50	50	125	120
24	25	60	60	200	190
29	60	200	200	200	715
35	25	60	60	200	190
41	10	10	10	10	10
71	75	120	260	350	400
86	—	—	—	635	—

对尺寸为80与100的执行机构，则用帽螺钉、垫片与锁母(件13、84与件85)；或者对尺寸为130的执行机构，则用帽螺钉与六角螺母(件13与件85)来连接。拧紧帽螺钉与六角螺母至表3列出的扭矩值。

17. 应记下阀门蝶盘或球芯的位置与旋转方向。

a. **若没有用手轮**，则应根据刚记下的阀门蝶盘或球芯的位置，定位好行程指示器(件38)。将盖子(件34)复位，并用垫片与帽螺钉(件76与件35)固定它。若在盖子与外壳(件21)的孔没有对准中心，则应暂时松开帽螺钉(件24)，并稍微移动外壳。不要在盖子已拆下时令执行机构走其行程。

b. **若要用手动手轮执行机构**，则有关安装指南与说明，请查阅单独出版的指导手册。

18. 若1061型执行机构配备了一个辅助的手轮执行机构，应确保也要同时采用气缸旁路阀(图10件68)，以便在手轮操作时平衡气缸压力。靠手轮执行机构自身操

作手轮执行机构以顶住气缸的压差作用力是困难的，或者甚至是不可能的。应如图10所示，安装一个旁路阀。若执行机构配备一个阀门定位器，则应参考该定位器指导手册中的安装程序。

## 改变执行机构的安装

执行机构通常垂直定位于水平管线。然而，可以有四个安装形式，而每一个形式有四个位置。参见图2。

当改变安装形式与/或位置时，一定要确保参考相应的阀门指导手册有关杠杆/阀轴的方位说明。大多数安装的改变将需要执行机构杠杆改变相对于阀门花键轴的位置。若执行机构驱动阀门蝶盘或球芯越过其全开或全关位置，则有可能损坏阀门。

在改变执行机构安装形式或位置时，应参考执行机构的安装部分的内容来拆卸与组装执行机构。

## 切记

**不要用锤子或类似工具敲打杠杆(件28)使之脱离阀轴。敲打杠杆会破坏阀门内部零件。在一些型号的阀门上，敲打杠杆使之脱离阀轴，会使阀门蝶盘或球芯与轴承移动离开居中的位置，导致随后在操作阀门时发生对阀门零件的损坏。**

**若需要，可使用拆轮器从阀轴上拆下杠杆。轻轻敲打拆轮器螺钉以松开杠杆是可以的，但用过大的力量击打螺钉也会损坏阀门的零件或破坏阀门蝶盘或球芯与轴承的居中位置。**

在下列程序中提及的件号示于图8、9与图11。

## 改变形式

A形式是右侧安装，而D形式是左侧安装。在所有其它方面，A与D形式是相同的。

B形式是右侧安装，而C形式是左侧安装。在所有其它方面，B与C形式是相同的。

对 A 与 D 形式，其执行机构外壳转成 180 度就可将它转换成 B 与 C 形式，或反之亦然。换言之，将执行机构盖子（件 34）拆下并放置在安装支架（件 23）侧。

安装支架被放置在执行机构外壳（件 21）的盖子侧上。在执行该程序时，必须拆下杠杆（件 28），并将它复位。应参考图 3 并注意阀门的形式与管线的关系

## 改变位置

执行机构外壳（件 21）的位置及其对安装支架（件 23）的方位可改变成四个不同的位置。应参考图 2 并注意每一个形式可能有的位置。

## 压力的连接

1. 在执行机构压力接口与仪表之间用 1/4 英寸管子或 3/8 英寸管路系统连接。应使管子或管路系统的长度尽可能地短，以避免控制信号的传输滞后。

2. 当控制阀完全安装好并连上仪表时，应查验动作（风开或风关）是否正确，以符合控制仪表的要求。为使操作成功，执行机构杆与阀轴必须能自由地移动来响应活塞上加载压力的变化。

## 调整

在 1061 型执行机构上进行的唯一调整是要确保阀门蝶盘或球芯在执行机构活塞顶到行程止动器时能正确地关闭。为精确调整阀门蝶盘或球芯到零度的位置，你必须从管线上拆下控制阀。在执行本程序时，有关指南与说明，请查阅阀门的指导手册。

若执行机构配备一个手动手轮执行机构，则应确保在你执行调整程序前，手动执行机构必须从阀轴脱离及旁路阀（图 10 件 68）要关闭。

应执行下列步骤调整执行机构的套筒螺母。在执行本程序时，将需要经压力调节的气源使执行机构走其行程。当你进行这个调整时，还应参考表 4 确定松开与上紧六角螺母和套筒螺母所需的末端开口的扳手尺寸大小。在本程序提及的件号示于图 8、9 与图 11。

表 4. 调整套筒螺母需要的扳手尺寸，英寸

执行机构尺寸	套筒螺母 (件 70)	下锁母 (件 11)	上锁母 (件 71)
30	1-1/8	3/4	1-1/8
40 与 60	1-5/16	1-1/8	1-5/16
68	1-7/8	1-1/8	(1)
80 与 100	1-7/8	1-7/8	1-7/8
130	2-3/4	2-3/4	2-3/4

1. 用一个直径为 3/8 英寸的杆子进行上紧工作。



## 警告

**应执行在维修部分开头处“警告”内容中的步骤。**

1. 应查阅在相应的阀门指导手册中的指南和说明。
2. 拆下进入板（件 72）。若有机器螺钉，则还要拆下机器螺钉（件 73）。

## 注意

**盖子（件 34）支撑着阀轴的外端，因此在调整执行机构时不应拆下盖子。**

3. 令执行机构走其行程，直至通过进入孔你能接触到下六角螺母（件 11）。松开该六角螺母。
4. 令执行机构走其行程，直至通过进入孔你能接触到左旋螺纹的上六角螺母（件 71）。松开该六角螺母。
5. 执行下列其中一个步骤：
  - a. **下推就关（活塞杆伸长就关阀）**：应令执行机构缓慢地走其行程至下行行程止动器。应查阅相应的阀门指导手册，以确定阀门的关闭位置。调整套筒螺母（件 70），直至阀门处于关闭位置。用左旋螺纹的六角螺母（件 71）锁定此调整位置。令执行机构走其行程至上行程止动器，并上紧下六角螺母（件 11）。应检查其螺纹啮合的长度。该螺纹的啮合长度应等于该螺纹直径的长度。用表 3 所示的扭矩值上紧下六角螺母（件 11）。
  - b. **下推就开（活塞杆伸长就开阀）**：令执行机构走其行程至上行程止动器。应参考相应的阀门指导手册来

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

确定阀门的关闭位置。查验阀门位置。令执行机构走其行程，直至通过进入孔你能接触到套筒螺母（件 70）。调整连杆。令执行机构再走其行程至上行程止动器，并查验新的调整位置。连续执行此程序，直至当执行机构活塞静止地顶靠着上行程止动器时，阀门处于关闭位置为止。检查螺纹的啮合长度。该螺纹啮合长度应等于该螺纹直径的长度。用表 3 所示的扭矩值上紧下六角螺母（件 11）。

6. 将进入板（件 72）复位。

7. 松开自攻螺钉（件 39），并调整行程指示器（件 38）。再上紧这些自攻螺钉。

## 切记

若用了手轮执行机构，当 1061 型动力执行机构被阻止在行程的任一端时，若手动执行机构将过大的转矩作用于阀轴上，则会损坏阀轴的花键。为保护阀轴，应执行在单独出版的手轮执行机构指导手册中查到的行程止动器调整程序。

## 维修

执行机构零部件易发生正常的磨损，必须进行检查，需要时要更换。检查与更换的频度取决于操作运行条件的严酷程度。下面给出有关拆卸与更换零部件的指南和说明。



## 警告

应避免由过程压力的突然释放或零部件不受控制的运动引起的人员伤害或财产损失。在进行任何维修操作前：

- 在进行任何维修操作时，应始终穿戴保护性手套、衣服与眼镜，以避免人员受到伤害。

- 应断开给执行机构提供空气压力、电力或控制信号的任何操作线。应确保执行机构不能突然打开或关闭阀门。

- 应采用旁路阀或完全关断工艺过程，使阀门与工艺过程压力隔绝。从阀门两侧释放工艺过程压力。从阀门两侧排放工艺过程介质。

- 放空动力执行机构加载的压力并释放执行机构弹簧的任何预紧压力。

- 应采用封锁程序以确保在你为设备工作时，上述措施保持有效。

- 阀门填料函可能会含有压缩的工艺过程流体，即使阀门已从管线上取下时也如此。因此当拆下填料硬件或填料环时，或当松开填料函管塞时，工艺过程流体在压力下可能会向外喷出。

件号示于图 8、9 与图 11。

## 拆卸

下列程序描述如何完全地拆卸执行机构。当检查与更换零部件时，应只执行为完成修理而需要的那些步骤。

1. 应将控制阀与管线压力隔绝，从阀体两侧释放压力，并从阀门两侧排放过程介质。应采用封锁程序，以确保在你为设备工作时，上述措施保持有效。应查阅在相应的阀门指导手册中的指南和说明。

2. 若用了定位器，则拆下该定位器。若需要，请查阅定位器指导手册有关拆卸的指南和说明。

3. 拧下帽螺钉与垫片（件 35 与件 76），并取下盖子（件 34）。若用了—个任选的手动手轮执行机构，它将随同盖子一起拆下。应查阅单独出版的手轮执行机构指导手册有关的指南和说明。

4. 拆下固定环（件 31）。若需要，拆下行程指示器（件 38），其方法是从轴套（件 30）上拆卸螺钉（件 39）。

5. 应检查盖子衬套（件 32），若需要则更换它。通过拆卸自攻螺钉（件 37）拆下行程指示器刻度盘（件 36）。将该衬套挤压出盖子（件 34）。



6. 对尺寸为 30、40、60 与 68 的执行机构拆下帽螺钉与六角螺母（件 13 与件 14）；对尺寸为 80 与 100 的执行机构拆下六角螺母与垫片（件 85 与件 84）；或者对尺寸为 130 的执行机构拆下帽螺钉与粗六角螺母（件 13 与件 85）。

7. 记下杠杆 / 阀轴的方位。松开帽螺钉（件 29）。对尺寸为 80、100 与 130 的执行机构，应顺时针方向稍微转动固定螺钉（件 82），以扩大杠杆（件 28）的开口部分。

## 切 记

**当从阀门上拆卸执行机构时，不要用锤子或类似工具敲打杠杆（件 28）使之脱离阀轴。敲打杠杆会破坏阀门内部零件。在一些型号的阀门上，敲打杠杆使之脱离阀轴，会使阀门蝶盘或球芯与轴承移动离开居中的位置，导致随后在操作阀门时发生对阀门零件的损坏。**

**若需要，可使用拆轮器从阀轴上拆下杠杆。轻轻敲打拆轮器螺钉以松开杠杆是可以的，但用过大的力量击打螺钉也会损坏阀门的零件或破坏阀门蝶盘或球芯与轴承的居中位置。**

8. 对尺寸为 30、40 与 68 的执行机构，拧下帽螺钉（件 6）并拆下气缸帽（件 4）。检查 O 形环（件 5），若需要，则更换它。

9. 拆下杆末端轴承（件 12）与六角螺母（件 11），拆下套筒螺母（件 70）与六角螺母（件 71）。

10. 拆下帽螺钉（件 3），并从气缸法兰（件 2）轻轻拉出气缸组件（件 1）。

11. 从气缸组件拉出活塞（件 7）与活塞杆（件 10）。

12. 检查 O 形环（件 8 与件 16），若需要，则更换它们。

13. 为了从活塞杆（件 10）拆开活塞（件 7），对尺寸为 30、40、60 与 68 的执行机构，拧下帽螺钉或六角螺母与垫片（件 9 与件 77），或者对尺寸为 80 与 100 的执行机构，拧下六角螺母（件 86）。

14. 对尺寸为 130 的执行机构，推荐使用一个活塞杆拆卸夹具来恰当地从活塞杆拆卸活塞。请咨询你地区的费希尔代理或服务中心，是否这个组件必须要拆卸。

15. 拧下帽螺钉（件 22），并拆下气缸法兰（件 2）、滑动密封件（件 19）与密封件支撑圆柱体（件 20）。

16. 检查 O 形环（件 17 与件 18）与止推垫片（件 74），若需要，则更换它们。

17. 从安装支架拧下帽螺钉（件 24），并拆下执行机构外壳组件（件 21）。

18. 通过拆卸阀门安装帽螺钉，拧出螺钉从阀门上拆下安装支架（件 23）。将该支架滑离阀轴。

19. 检查安装支架衬套（件 81），若需要，则更换它。可能需要将该衬套挤压出来。

## 组 装

本程序假设执行机构已完全拆卸。若执行机构没有完全拆卸，则在合适的步骤处开始执行这些指南和说明。本程序还假定阀门从管线上拆下来，以便利执行机构的组装与调整。

用于下列程序的件号示于图 8、9 与图 11。

## 注 意

**许多更换用安装支架（件 23）仅按组件来提供，这些组件也包括衬套（件 81）。然而，更换用衬套还可单独提供（参见零部件清单）。**

1. 若拆下了衬套（件 81），则应压进新的衬套。衬套末端应与安装支架（件 23）里的凹入处底部平齐。

2. 将安装支架轻轻地放到阀轴上，并用阀门安装帽螺钉将它紧固到阀门上。

3. 上紧阀门安装帽螺钉至表 2 给出的上紧螺栓扭矩值。

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

## 切记

**有关上紧螺栓要求的扭矩值应参考表3。超过要求的任何扭矩值会损坏执行机构零部件，并削弱安全操作。**

### 注意

**表3所示的帽螺钉扭矩值是供最终组装用扭矩值。**

4. 应参考图2确定所要求的外壳(件21)的方位。用帽螺钉(件24)将外壳紧固到安装支架上。

5. 用Lubriplate® Mag-1(件93)或与之相当的润滑剂涂敷滑动密封件(件19)的表面。请参考表3所示的扭矩值。要确保O形环(件17与件18)正确地放入。

### 注意

**当组装零件时，要确保所有O形环如图8、9与图11所示的那样正确地定位好。**

6. 安装上密封件支撑圆柱体(件20)、止推垫片(件74)、滑动密封件与气缸法兰(件2)，并用帽螺钉(件22)紧固这些零件。

7. **若规定了60度转角**，则在尺寸为30至100的执行机构上，要把一个行程止动器(件15)拧进气缸法兰里。对尺寸为130的执行机构，要把一个行程止动器与行程止动器套管(件15与件6)置入气缸法兰里。

8. 用Lubriplate Mag-1(件93)或与之相当的润滑剂涂敷阀轴。应查阅相应的阀门指导手册有关杠杆/阀轴方位标记的说明，将杠杆(件28)轻轻地放入合适的位置。有关杠杆正确的操作间隙参见图3。

**对尺寸为80、100与130的执行机构**，应顺时针方向稍微转动固定螺钉(件82)，以扩大杠杆的开口部分，使之能容易地安装到轴上。在杠杆恰当地定位好后，令固

定螺钉退后，使杠杆能被夹紧到轴上。

9. 将杠杆保持在合适的位置上(见图3)，并用帽螺钉(件29)将杠杆夹紧到阀轴上。

10. 用Lubriplate Mag-1(件93)或与之相当的润滑剂涂敷活塞杆(件10)的密封面，并用Zinc-Plate No. 770密封剂(件91)或与之相当的密封剂涂敷除尺寸为130外所有执行机构上的活塞杆的锥形端。

11. 用密封剂(件92)涂敷螺纹(件9或件10)后，将活塞(件7)连接固定到活塞杆上：

a. 对尺寸为30、40、60与68的执行机构：用帽螺钉与垫片(件9与件77)固定它。

b. 对尺寸为80与100的执行机构：用六角螺母(件86)固定它。

c. *对尺寸为130的执行机构*：推荐使用一个活塞杆组装夹具(图4)，将活塞恰当地组装到活塞杆上，这是由于需要很大的扭矩及需要恰当地保护活塞杆的密封面的原因。有关恰当地组装这些零件更多的信息，请咨询你地区的费希尔代理或服务中心。

d. 上紧该螺钉或螺母至表3所规定的扭矩值。

12. 将活塞与活塞杆组件向下插入穿过滑动密封件(件19)。将六角螺母(件71)、套筒螺母(件70)、六角螺母(件11)与杆末端轴承(件12)连接固定到活塞杆组件上。

13. 应转动杠杆使之与杆末端轴承对准孔中心。通过上下精心地移动活塞/活塞杆组件就能有助于实现这两者的连接。

14. 用密封剂(件92)或与之相当的锁定螺纹复合剂涂敷帽螺钉(件13)的螺纹。

15. **将杠杆连接到活塞杆：**

● *对尺寸为30、40、60与68的执行机构*：用帽螺钉与六角螺母(件13与件14)连接杠杆与杆末端轴承。

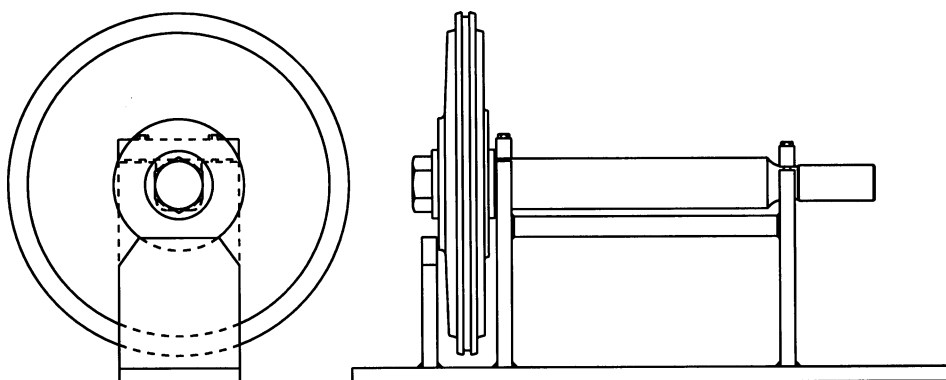


图4.用于尺寸为130执行机构的活塞杆组装夹具

● 对尺寸为80、100与130的执行机构：用帽螺钉、垫片与六角螺母（件13、84与件85）连接杠杆与杆末端轴承。尺寸为130的执行机构不需要垫片（件84）。

16. 将O形环（件8或件16）安装在活塞的边缘上。用Lubriplate Mag-1 润滑剂（件93）或与之相当的润滑剂涂敷气缸的内壁。安装上气缸（件1）。

17. 用帽螺钉（件3）将气缸组件（件1）连接固定到气缸法兰上。

尺寸为130的执行机构在气缸法兰上有个标记，该标记必须对准靠近外壳法兰顶部的一个标记。

18. 对尺寸为30、40与68的执行机构，应将O形环（件5）置入气缸帽，将该气缸帽（件4）复位，并用帽螺钉（件6）将它紧固到气缸组件上。上紧所有帽螺钉至表3所规定的扭具值。

19. 应将轴套（件30）加衬套（件32）安装进盖子（件34）里，并用固定环（件31）固定。

20. 将行程指示器刻度盘（件36）复位，并用自攻螺钉（件37）固定它。安装行程指示器（件38），并用自攻螺钉（件39）固定它。

21. 应记下阀门蝶盘或球芯的位置与旋转方向。

a. 若没有用手轮执行机构，应根据刚记下的阀门蝶盘或球芯位置，将行程指示器（件38）定位好。将盖子

（件34）复位，并用帽螺钉与垫片（件35与件76）紧固它。若在盖子与外壳上的孔不对中心，则应暂时松开帽螺钉（件24），并稍微移动外壳。在盖子已拆卸时，不要令执行机构走其行程。

b. 若执行机构配备了手动手轮执行机构，则应查阅单独出版的指导手册有关安装的程序。

22. 若要用定位器，则应查阅单独出版的阀门定位器指导手册有关正确的安装程序。

23. 应遵循在调整部分中有关正确调整执行机构的套筒螺母的指南和说明。

## 锁定机构

为了把锁定机构加到现有的执行机构上，应从费希尔购买翻新改造用成套件来安装这种改进装置，或订购各个零件。更换用的零件示于零部件清单部分中。

## 安装锁定机构

有关锁定机构细节内容与件号位置，请参考图5与图6。



应执行在维修部分开头处“警告”内容中的步骤。

1. 查阅在相应的阀门指导手册中的指南和说明。
2. 遵循在拆卸部分中的程序来拆卸执行机构。

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

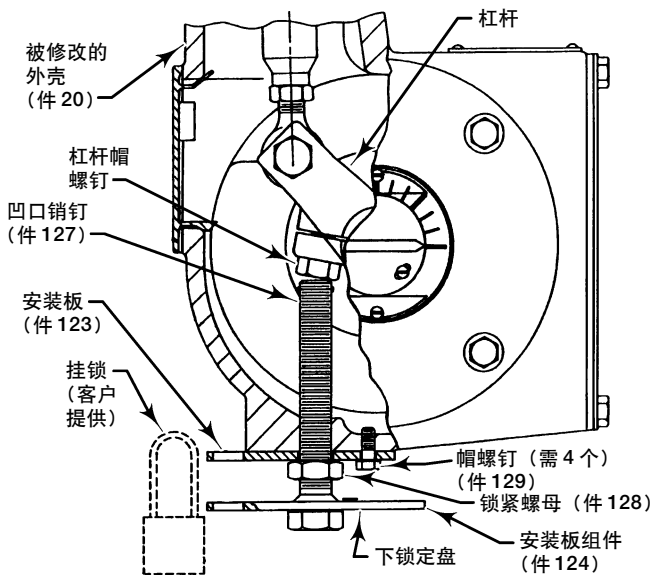


图5. 锁定机构 (尺寸为30、40、60与68)

## 对尺寸为 30、40、60 与 68 的执行机构

1. 如图 5 所示，将安装板 (件 123) 连接固定到被修改的外壳 (件 21) 上。用帽螺钉 (件 129) 固定它。一定要确保在安装板中心的孔与在外壳攻丝了的大孔对直。
2. 要确保锁紧螺母 (件 128) 拧到安装板组件 (件 124) 上的螺栓后才能将它拧入外壳。
3. 在该螺栓拧入外壳后，应将凹口销钉 (件 127) 安装进该螺栓的末端。(该凹口销钉将防止螺栓从执行机构外壳完全被拧下。)
4. 应确保该螺栓不要拧进那么深，致使它将妨碍执行机构的再组装工作。
5. 应确保执行机构活塞杆完全地缩回。这将是阀门被锁定的位置。对下推就关的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将是全开的。对下推就开的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将全关。
6. 将螺栓拧入外壳，直至它接触到执行机构杠杆的帽螺钉。
7. 应插入挂锁 (费希尔不提供)，把安装板 (件 123) 与安装板组件 (件 124) 上的下锁定盘连接起来。你可能要令下锁定盘稍向后退，以对齐挂锁要穿的两个孔。

8. 应紧顶着安装板上锁紧螺母 (件 128)。

9. 应查阅操作锁定机构部分的内容。

## 对尺寸为 80 与 100 的执行机构

1. 应如图 6 所示，将安装板 (件 123) 连接固定到被修改的外壳 (件 21) 上。用四个帽螺钉 (件 129) 固定它。
2. 将锁定螺钉 (件 131) 拧入安装支架。
3. 应确保锁定螺钉不要拧进那么深，致使它将妨碍执行机构的再组装工作。
4. 应确保执行机构活塞杆完全地缩回。这将是阀门被锁定的位置。对下推就关的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将是全开的。对下推就开的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将全关。
5. 将锁定螺钉拧入外壳，直至它接触到执行机构的杠杆 (件 28)。
6. 将安全锁套 (件 130) 拧到安装板 (件 123) 上，直至手指上紧程度。然后令它后退，直至安全锁套臂上的孔对准安装板上的孔，以供挂锁穿孔。
7. 插入挂锁 (费希尔不提供)，将安装板 (件 123) 与安全锁套 (件 130) 臂连接起来。若挂锁的环形杆似乎不够长，请不要试图修改执行机构。较大尺寸的 1061 型执行机构可能需要有较长环形杆的挂锁。
8. 应查阅操作锁定机构部分的内容。

## 操作锁定机构

有关件号位置示于图 5 与图 6。

## 将执行机构开锁 (尺寸为 30、40、60 与 68)

1. 拆下挂锁。松开锁紧螺母 (图 5 件 128)，并拧下螺栓直至它被螺栓里的凹口销定 (件 127) 阻止为止。

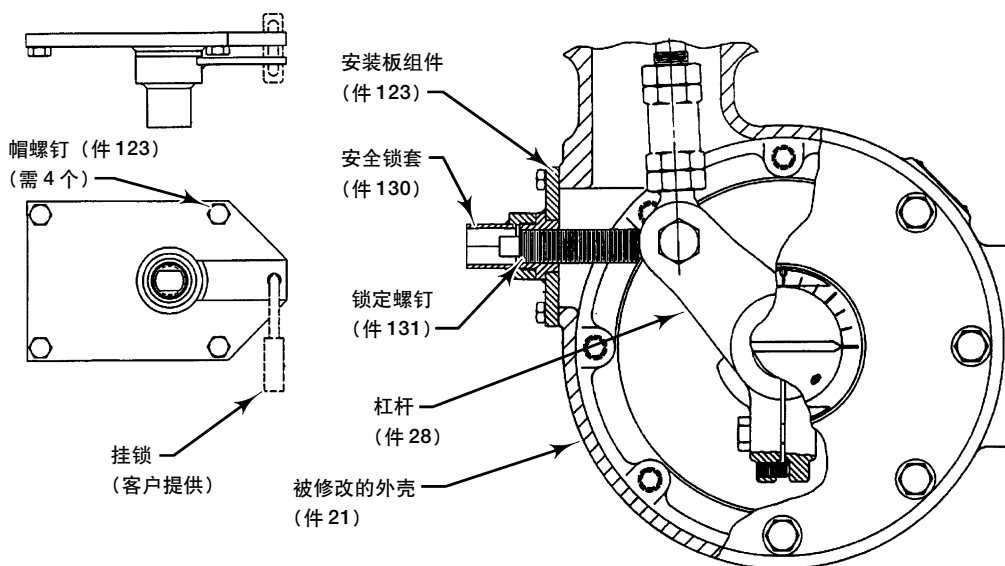


图6. 锁定机构 (尺寸为80与100)

### 注意

**为使执行机构能正常操作，螺栓必须拧松得足够远，使执行机构杠杆在正常的执行机构操作中不会接触到该螺栓。**

2. 你若准备要使拧进外壳里的螺栓留下不动，则应该用锁紧螺母 (件 128) 来锁定它，使得它不能被拧进外壳里而妨碍执行机构正常的操作。

### 将执行机构开锁 (尺寸为 80 与 100)

1. 拆下挂锁。拆下安全锁套 (图6件 130)，并拧下锁定螺钉直至它在杠杆路径的外面。

### 注意

**为使执行机构能正常操作，螺栓必须拧松得足够远，使执行机构杠杆在正常的执行机构操作中不会接触到该螺栓。当安装了锁定螺钉时，按照优良的经验法是拧松锁定螺钉，直至它与安全锁套的外边缘近乎持平。**

2. 你若准备要使拧进外壳里的螺栓留下不动，则应再安装安全锁套与挂锁。

### 将执行机构锁上 (尺寸为 30、40、60 与 68)

1. 应确保执行机构活塞杆完全地缩回。这将是阀门被锁定的位置。对下推就关的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将是全开的。对下推就开的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将全关。

2. 应确保锁紧螺母 (图5件 128) 是松开的。然后将螺栓拧进外壳里，直至它接触执行机构杠杆的帽螺钉头部。

3. 旋转该螺栓，直至于锁定盘 (它焊接到螺栓上) 上其中一个孔与安装板 (件 123) 上的孔对齐。顶住安装板上紧锁紧螺母。

4. 用一个挂锁 (费希尔不提供) 将该板与该盘锁在一起。

### 将执行机构锁上 (尺寸为 80 与 100)

1. 应确保执行机构活塞杆完全地缩回。这将是阀门被锁定的位置。对下推就关的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将是全开的。对下推就开的阀门与执行机构，当被锁住时，阀门将全关。

2. 将锁定螺钉 (件 131) 拧进外壳里，直至它接触执行机构的杠杆 (图9件 28) 为止。

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

3. 将安全锁套（件 130）拧到安装板（件 123）上，直至手指上紧的程度。然后令它后退，直至安全锁套臂上的孔对准安装板上的孔，以供挂锁穿孔。

4. 插入并锁上挂锁（费希尔不提供），使安装板（件 123）与安全锁套（件 130）臂连接起来。较大尺寸的 1061 型执行机构可能需要有较长环形杆的挂锁。

## 管道输送的放空

一些应用场合需要从旋转式执行机构外壳里放空气体。3610 系列定位器将气体排入执行机构外壳里，从那里，气体有无数逸出的途径。



**若易燃、危险或易反应的气体用来作为供风介质，则由于积累的气体着火或爆炸，或由于与危险的或易反应的气体接触，可导致人员伤害或财产损失。**

控制阀组件上的定位器并不形成气密的密封体。若该组件是在一个封闭的区域里，则应该用一条远程的放空线，并用其它安全措施来充分地使该组件通风。不能依靠单独一条远程放空管道来排除所有危险的气体。

放空线的配管应遵循当地的与地区的规范。它应尽可能地短，并具有足够的内直径与极少弯头将废气排除到通风的区域。

### 注意

**此修改“不是”旨在搞一个防漏的或压力严密型的设计。它是旨在支持包容来自定位器放空的气体，并便于连接管路，将气体输送出去。**

在本手册末尾的零部件清单部分提供：

- 翻新改造用成套件件号，以修改执行机构使之适用于放空管路配管；

- 更换用零件，用于管道输送的放空；

- 翻新改造用成套件件号，用于在现场修改执行机构装置。

要小心，要用尺寸足够大的放空管道。这对具有快速冲程速度要求的尺寸较大的执行机构尤其特别重要。在这种情况下，大量的气体可迅速地通过定位器排出，而你必须有足够的管道输送能力。应令放空管路尽可能地短且弯头极少。

有关件号示于图 7，除非另有指明。应参考执行机构拆卸与组装的步骤，以便了解与接触下列零件。

为了安装与维修管道输送的放空系统，应确保执行下列操作：



**应执行在维修部分开头处“警告”内容中的步骤。**

应参考在相应的阀门指导手册中的指南和说明。

**衬套**— 拆下安装支架衬套（件 67）与末端板盖子衬套（图 9 与图 11 件 31），然后用管道输送放空零件替换它们。如图 7 所示，那安装支架衬套（件 132）是个其间具有一个 O 形环（件 133）的两件式衬套。末端板盖子重复那个组件，也是其间具有一个 O 形环（件 135）的两件式衬套（件 134）。

**行程指示器**— 一个垫圈（件 136）放置在行程指示器板下。拆下指示器板（图 8、9 与图 11 件 37），如图 7 所示安装垫圈（件 136）。

**外壳放空堵头**— 在外壳的设计中提供一个放空孔。为堵住此孔，管道输送放空成套件提供一个六角管塞（件 140）用于堵住此孔，如图 7 所示。应将六角管塞（件 140）安装进此孔并上紧它。

## 注意

费希尔不承担选择、使用或维修任何产品的责任。正确选择、使用与维修任何费希尔产品的责任仍然完全在购买者方面。

## 零部件的订货

当你地区的费希尔销售办事处通讯涉及关于本设备时，请提及在执行机构名牌上查到的序列号。当订购更换用零部件时，还应从下列零部件清单中指定完整的11个字符的零件号。

## 成套备件

### 执行机构成套备件

件号	说明	零件号
执行机构成套备件包括件 5、8、16、17、18 与 56。		
	尺寸为 30	R1061X00302
	尺寸为 40	R1061X00402
	尺寸为 60	R1061X00602
	尺寸为 68	R1061X00682
	尺寸为 80	R1061X00802
	尺寸为 100	R1061X01002

## 零部件清单

件号	说明	零件号
<b>注意</b>		
显示的零件号仅供推荐的备件而已。有关未显示的零件号，请联系你地区的费希尔销售办事处。		
1.	气缸组件	
2.	气缸法兰	
3.	帽螺钉	
4.	气缸帽	
5* <sup>(1)</sup>	O形环，腈橡胶 (仅用于尺寸为 30、40 与 68) (仅用于尺寸为 130)	10A3800X012 1D348306992
6	帽螺钉	
7	活塞	

\* 推荐的备件  
1. 包括在成套备件里。

## 执行机构常用零件 (图 8、9 与图 11)

### 管道输送放空翻新改造用成套件

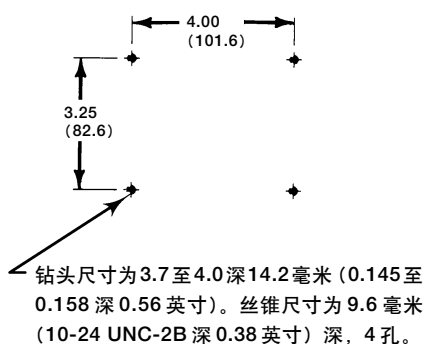
管道输送放空成套件包括：进入板组件、两件式衬套、两个 O 形环、垫圈与密封剂。参见图 7。

#### 管道输送放空翻新改造用成套件号

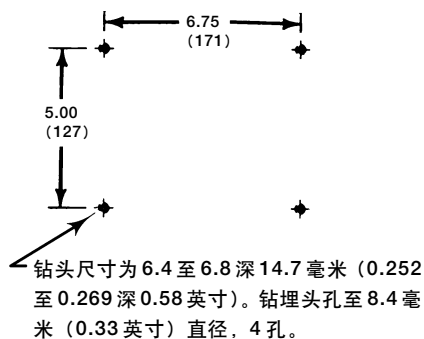
轴直径 毫米	轴直径 英寸	执行机构 尺寸	成套件 件号
12.7	1/2	30	34B4646X022
15.9	5/8	30	34B4646X032
19.1	3/4	30	34B4646X042
		40、60 与 68	34B4646X052
22.2	7/8	30	34B4646X062
		40、60 与 68	34B4646X072
25.4	1	40	34B4646X082
		40、60 与 68	34B4646X092
31.8	1-1/4	30	34B4646X102
		40、60 与 68	34B4646X112
38.1	1-1/2	40、60 与 68	34B4646X122
44.5	1-3/4	40、60 与 68	34B4646X132
50.8	2	40、60 与 68	34B4646X142
50.8	2	80 与 100	34B4647X032
54.0	2-1/8	80 与 100	34B4647X042
63.5	2-1/2	80 与 100	34B4647X052
69.9 x 63.5 至 101.6 x 63.5	2-3/4x2-1/2 至 4 x 2-1/2	100	34B4647X052

件号	说明	零件号
8* <sup>(1)</sup>	O形环，腈橡胶	
	尺寸为 30	1H862106992
	尺寸为 40	1H862206992
	尺寸为 60	1H862406992
	尺寸为 68 与 80	1H862506992
	尺寸为 100	1H862606992
	尺寸为 130	1J453806992
9	帽螺钉 (仅用于尺寸为 30、40 与 60)	
9	六角螺母 (仅用于尺寸为 68 与 130)	
10	活塞杆	
11	六角螺母	
12	杆末端轴承	
13	帽螺钉	
14	六角螺母	
15	行程止动器 (仅用于 60 度转角)	
16* <sup>(1)</sup>	O形环，腈橡胶	
	尺寸为 30	1H862006992
	尺寸为 40	1D444806992
	尺寸为 60	1H862306992
	尺寸为 68 与 80	1H862506992
	尺寸为 100	1H862606992
	尺寸为 130	1J453806992
17* <sup>(1)</sup>	O形环，腈橡胶	
	尺寸为 30	1B8855X0042
	尺寸为 40 与 60	1H8498X0022
	尺寸为 60	1D3483X0012

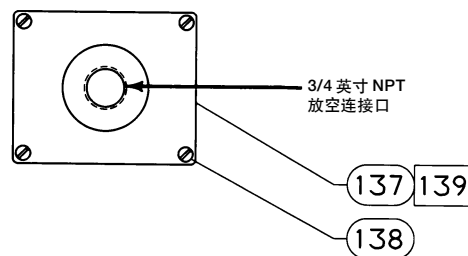
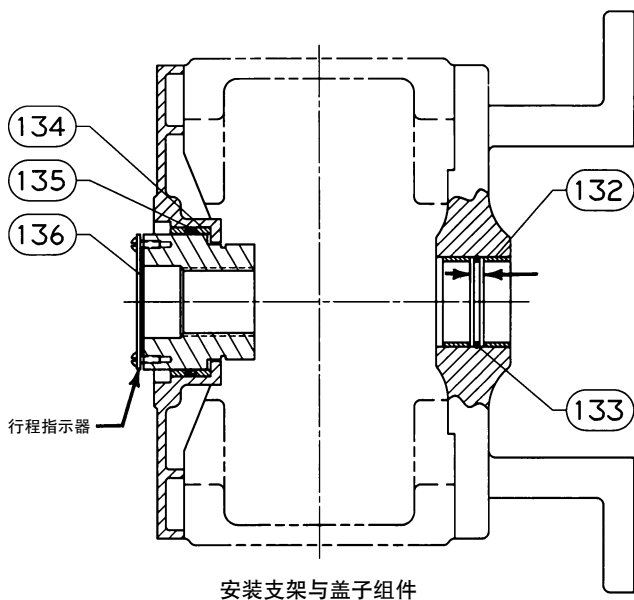
# 1061 型 F 与 G 式执行机构



钻孔与攻丝布局进入板组件  
尺寸为 30, 40, 60 与 68 执行机构

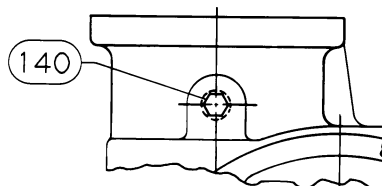


钻孔与攻丝布局进入板组件  
尺寸为 80 与 100 执行机构



注释:  
若外壳有一个非金属的进入板, 为在现场的转换, 应按布局钻孔与攻丝。若合乎要求, 用件 137 作为一个钻孔模板, 或采用在本图提供的尺寸进行钻孔与攻丝。

进入板组件



注释:  
将六角头堵头 (件 140) 安装进位于执行机构外壳上的放空孔。

进入板组件

图 7. 管道输送放空组件

件号	说明	零件号	件号	说明	零件号
17*	<sup>(1)</sup> O 形环, 腈橡胶 (续)		21	外壳	
	尺寸为 80 与 100	1H862706992	22	帽螺钉	
	尺寸为 130	1J453706992	23	安装支架	
18*	<sup>(1)</sup> O 形环, 腈橡胶		24	帽螺钉	
	尺寸为 30	12A9480X012	28	杠杆	
	尺寸为 40 与 60	1V3234X0012	29	帽螺钉	
	尺寸为 68	13A0824X012	30	轴套 (2)	
	尺寸为 80 与 100	1P233206992	31	固定环	
	尺寸为 130	1D546506992			
19	滑动密封件				
20	密封件支撑圆柱体				

\* 推荐的备件  
1. 包括在成套备件里。



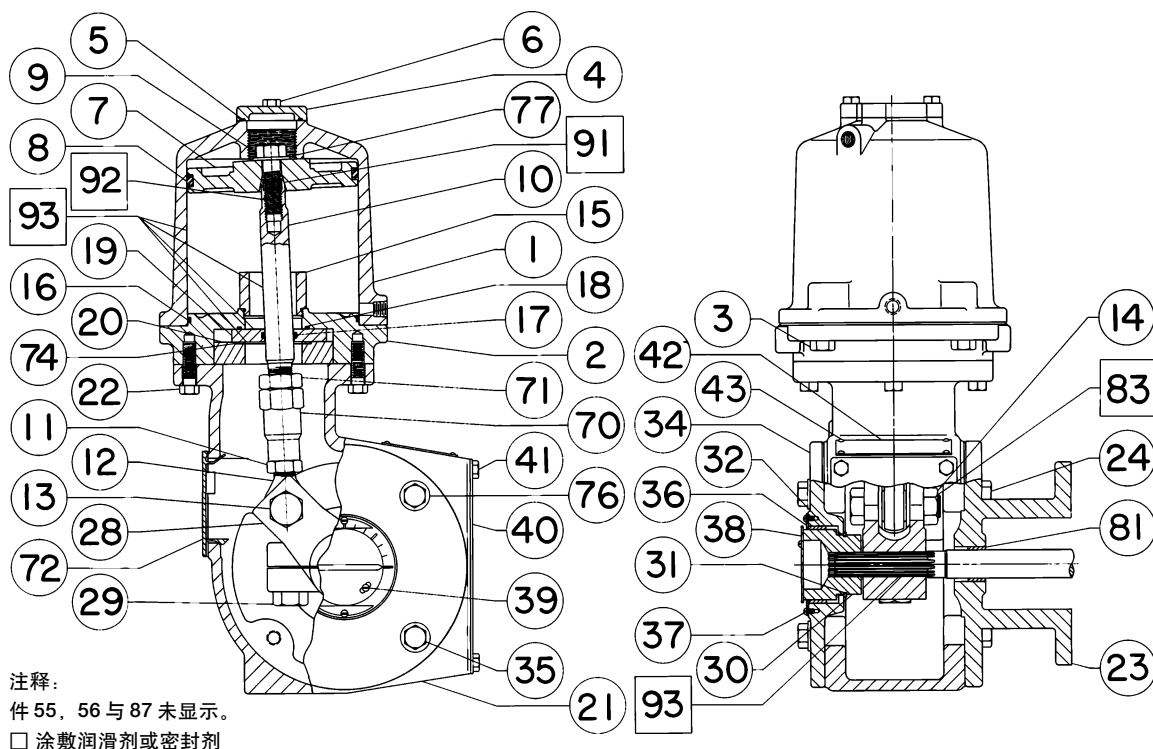


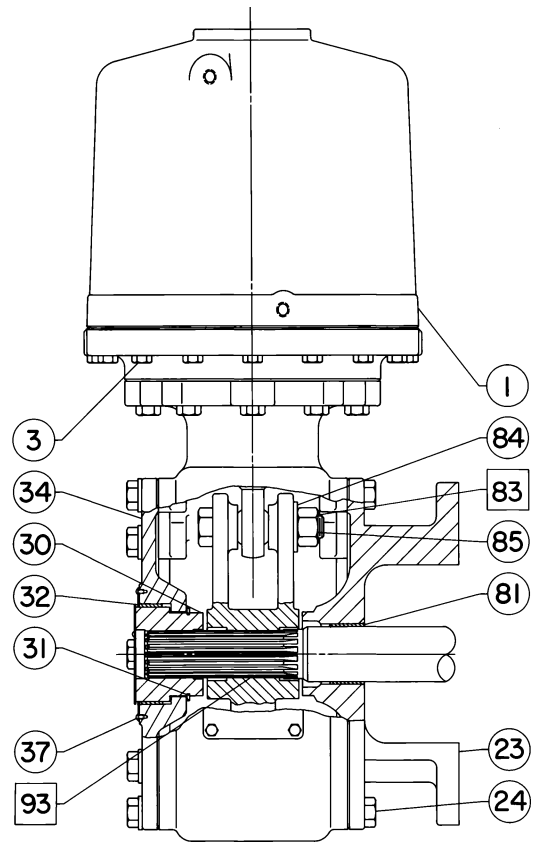
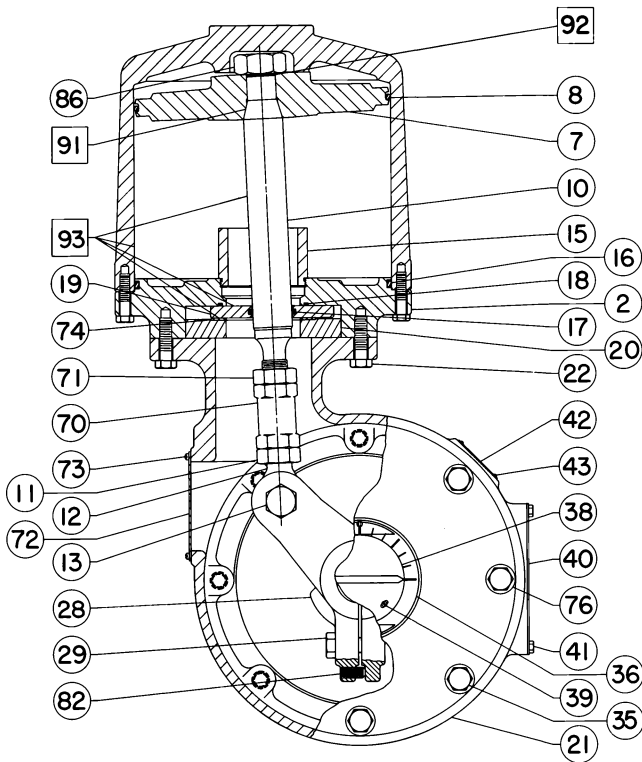
图 8. 尺寸为 30 至 68 的 1061 型执行机构典型的组件

件号	说明	零件号	件号	说明	零件号
32*	衬套, 玻璃纤维		65	管塞	
	尺寸为 30	12A9373X012	66	十字管接头	
	尺寸为 40、60 与 68	12A9374X012	67	管路	
	尺寸为 80 与 100	14A7815X012	68	旁路阀	
	尺寸为 130	18B3052X012	70	套筒螺母	
34	盖子		71	六角螺母	
35	帽螺钉		72	进入板	
36	行程指示器刻度盘		73	机器螺钉	
37	自攻螺钉		74	止推垫片	
38	行程指示器		76	垫片	
39	自攻螺钉		77	垫片	
39	帽螺钉		81*	衬套 (见后表)	
40	定位器板		82	固定螺钉	
41	帽螺钉		83	Loctite No. 271 密封剂 (10 毫升)	
42	名牌		84	垫片	
43	定位螺钉		85	六角螺母	
55	放空虑网 (未显示)		86	六角螺母	
56* (1)	O 形环, 腈橡胶 (仅用于尺寸为 30、40 与 68)		87	帽螺钉	
	(未显示)	1C853806992	90*	O 形环 1D348306992	
			91	Zink-Plate No.770 密封剂, 0.453 公斤 (1 磅) 罐装	
			92	Loctite No. 242 密封剂, 50 公分瓶装	
			93	Lubriplate Mag-1 润滑剂, 0.396 公斤 (14 盎司)	
			122	止推垫片	
<b>注意</b>					
<b>件号为 62 至 68 与件 83 仅与旁路装置一起使用 (图 10)。</b>					
62	管接头		<b>锁定机构的零件 (图 5 或图 6)</b>		
63	弯头		123	安装板	
64	短接管		124	安装板组件	

\* 推荐的备件

1. 包括在成套备件里。
2. 除欧洲、中东与非洲制造地区材料为 S41600 (416 不锈钢) 外, 所有其它制造地区材料是铝。

# 1061 型 F 与 G 式执行机构



注释：  
件 55, 56 与 87 未显示。  
□ 涂敷润滑剂或密封剂

图9. 尺寸为80与100的1061型执行机构典型的组件

件号	说明
127	凹口销钉
128	锁紧螺母
129	帽螺钉
130	安全锁套
131	锁定螺钉

零件号

件号	说明	零件号
133*	O形环 (腈橡胶) (续)	
	22.2 毫米 (7/8 英寸) 轴直径	10A3805X012
	25.4 毫米 (1 英寸) 轴直径	10A8217X042
	31.8 毫米 (1-1/4 英寸) 轴直径	1F1153X0012
	38.1 毫米 (1-1/2 英寸) 轴直径	1P1676X0012
	44.5 毫米 (1-3/4 英寸) 轴直径	1P1676X0012
	50.8 毫米 (2 英寸) 轴直径	10A3800X012
134*	轴套侧衬套 (钢/聚四氟乙烯)	
	尺寸为 30/40	
	12.7 至 22.2 毫米 (1/2 至 7/8 英寸) 轴直径	14B3503X012
	尺寸为 40	
	25.4 至 31.8 毫米 (1 至 1-1/4 英寸) 轴直径	14B3503X012
	尺寸为 60	
	19.1 至 50.8 毫米 (3/4 至 2 英寸) 轴直径	14B4310X012
135*	轴套侧 O 形环 (腈橡胶)	
	尺寸为 30/40	
	12.7 至 22.2 毫米 (1/2 至 7/8 英寸) 轴直径	1K594906562
	尺寸为 40	
	25.4 至 31.8 毫米 (1 至 1-1/4 英寸) 轴直径	1K594906562

## 管道输送放空的零件 (图7)

完整的翻新改造用成套件已列在零部件清单的开头处。请用此列表确定各个更换用的零件。

132*	支架侧有衬里的衬套 (钢/聚四氟乙烯)	
	12.7 毫米 (1/2 英寸) 轴直径 (需 2 个)	1U902599402
	15.9 毫米 (5/8 英寸) 轴直径 (需 2 个)	14B4642X012
	19.1 毫米 (3/4 英寸) 轴直径 (需 2 个)	F1918348112
	22.2 毫米 (7/8 英寸) 轴直径 (需 2 个)	14B4631X012
	25.4 毫米 (1 英寸) 轴直径 (需 2 个)	14B4632X012
	31.8 毫米 (1-1/4 英寸) 轴直径 (需 2 个)	14B4633X012
	38.1 毫米 (1-1/2 英寸) 轴直径 (需 2 个)	14B4634X012
	44.5 毫米 (1-3/4 英寸) 轴直径 (需 2 个)	14B4635X012
	50.8 毫米 (2 英寸) 轴直径 (需 2 个)	G1668548112
133*	O形环 (腈橡胶)	
	12.7 毫米 (1/2 英寸) 轴直径	1J4888X0052
	15.9 毫米 (5/8 英寸) 轴直径	11A8741X052
	19.1 毫米 (3/4 英寸) 轴直径	1F4636X0032

\* 推荐的备件

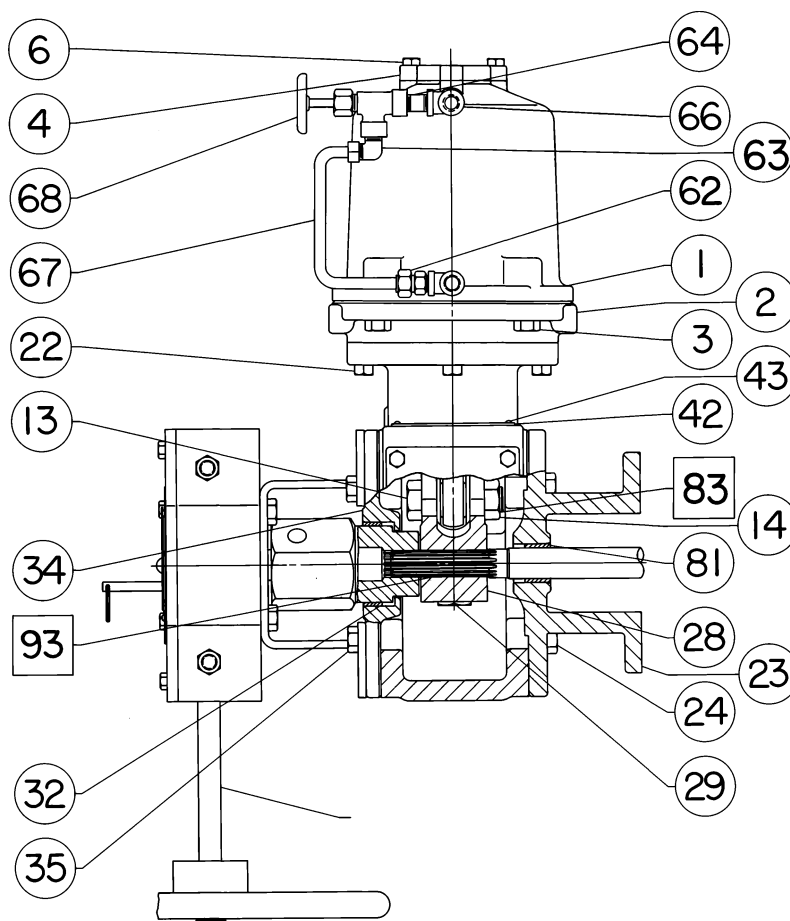


图 10. 具有旁路阀的执行机构局部视图

- |      |                                                                     |
|------|---------------------------------------------------------------------|
| 件号   | 说明                                                                  |
| 135* | 轴套侧 O 形环 (腈橡胶) (续)<br>尺寸为 60<br>19.1 至 50.8 毫米 (3/4 至 2 英寸) 轴<br>直径 |
| 136  | 行程指示器垫圈                                                             |
| 137  | 进入板组件                                                               |
| 138  | 机器螺钉                                                                |
| 139  | Permatex Blue RTV 或与之相当的材料<br>硅垫圈, #6B                              |
| 140  | 堵头                                                                  |

零件号

1U2504X0042

**活塞 / 活塞杆扭转夹具**

件号  
 尺寸为 130

图号  
 58B3070

\* 推荐的备件

# 1061 型 F 与 G 式执行机构

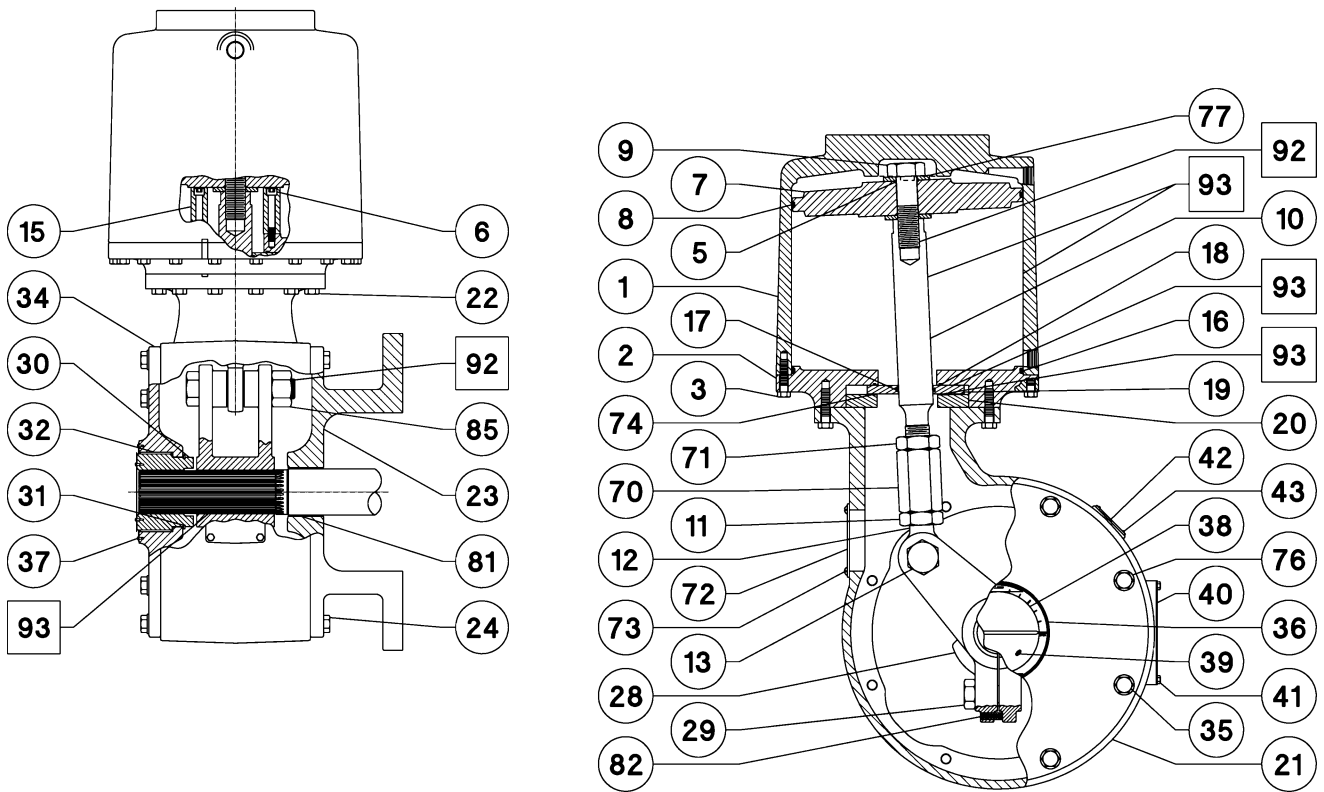


图 11. 尺寸为 130 的 1061 型执行机构典型的组件

件 23 与件 81\*, 安装支架<sup>(1)</sup> 零件

阀门型号	执行机构尺寸	阀轴直径		件 23 支架 - 衬套组件, 铸铁与聚四氟乙烯	件 23 支架, 铸铁	件 81 衬套, 聚四氟乙烯
		英寸	毫米			
8510B、8532、 8560、CV500、 V150、V200、V250、 V300、V500、 “F” 式安装匹配	30	1/2	12.7	12A9799X0A2	---	1U902599402
		5/8	15.9	12A9799X0B2	---	12A9555X012
		9/16 x 5/8	14.3 x 15.9	12A9799X222	---	12B5852X012
		3/4	19.1	12A9799X0C2	---	12A9556X012
		7/8	22.2	12A9799X0E2	---	12A9557X012
		1	25.4	12A9799X0G2	---	12A9775X012
		1-1/8 x 1-1/4	28.6 x 31.8	12A9799X232	---	12B5853X012
		1-1/4	31.8	12A9799X112	---	12A9558X012
	40、60 与 68	3/4	19.1	12A9799X0D2	---	12B9556X012
		7/8	22.2	12A9799X0F2	---	12A9557X012
		1	24.4	12A9799X0H2	---	12A9775X012
		1-1/8 x 1-1/4	28.6 x 31.8	12A9799X242	---	12A5853X012
		1-1/4	31.8	12A9799X0J2	---	12B9558X012
		1-1/2	38.8	12A9799X0K2	---	12A9559X012
		1-9/16 x 1-3/4	39.7 x 44.5	12A9799X282	---	12B6104X012
	80 与 100	1-3/4	44.5	12A9799X0L2	---	10A3848X012
		2	50.8	12A9799X0M2	---	12A9715X012
		1-9/19 x 1-3/4	39.7 x 44.5	12A9799X292	---	12B6104X012
		1-3/4	44.5	12A9799X0N2	---	12A9560X012
		2	50.8	12A9799X0P2	---	12A9561X012
		2-1/8	54	12A9799X212	---	12A3363X012
		2-1/4 x 2-1/2	57.2 x 63.5	12A9799X272	---	12B6750X012
	130	2-1/2	63.5	12A9799X0R2	---	12A9598X012
		3 x 2-1/2	76.2 x 63.5			
3-1/2 x 2-1/2		88.9 x 63.5	12A9799X0S2	---	10A9598X012	
9500 “G” 式安装匹配	30	4 x 2-1/2	101.6 x 63.5			
		3	76.2	12A9799X332	48B3060X012	18A8022X012
		3-1/2	88.9	12A9799X342	48B3022X012	18A8014X012
		1/2	12.7	---	32A9755X012	1U902599402
		5/8	15.9	---	32A9742X012	12A9555X012
	40、60 与 68	3/4	19.1	---	32A9743X012	12A9556X012
		1	25.4	---	32A9757X012	12A9775X012
		1-1/4	31.8	---	32A9746X012	12A9558X012
		3/4	19.1	---	32A9750X012	12A9556X012
		1	25.4	---	32A9778X012	12A9775X012
		1-1/4	31.8	---	32A9753X012	12A9558X012
		1-1/2	38.1	---	32A9754X012	12A9559X012
		1-1/2	44.5	---	35A9704X012	12A9560X012
		1-3/4	50.8	---	35A9705X012	12A9561X012
		80 与 100	1-3/4	44.5	---	35A9707X012
	2		50.8	---	35A9708X012	12A9561X012
	2-1/2		63.5	---	35A9706X012	12A9598X012
	1/2		12.7	---	---	---
	5/8		15.9	---	---	---

1. 用于 edisc、CV500、V150、V200、V250、V300 与 V500 型阀门的支架只能按支架 - 衬套组件提供。然而衬套可按单独的更换用零件提供。

2. 仅在 8522 与 8532 型阀门上提供。





费希尔 (Fisher) 是艾默生电气公司的艾默生过程管理 (Emerson Process Management) 业务部的一个成员公司 - 费希尔控制设备国际股份有限公司 (Fisher Controls International, Inc.) 所拥有的标志。艾默生 (Emerson) 标志是艾默生电气公司 (Emerson Electric Co.) 的商标与服务标志。所有其它标志是它们各自拥有者的财产。

本出版物的内容仅用作参考而已。尽管已经一切努力确保内容的准确性, 但这些内容绝不该看作对本书介绍的产品或服务, 或者它们的使用或适用性, 或明或暗的证明或担保, 我们保留随时修改或完善该产品的设计或规格的权利而无需通知各方。

无论艾默生、艾默生过程管理、费希尔还是任何相关联的公司实体均不承担对任何产品的选型、使用和维护的责任, 对任何费希尔产品的正确选型、使用和维护只能由购买者和最终用户承担。

## 艾默生过程控制有限公司

详情, 请联系艾默生过程管理费希尔阀门分部:

北京市雅宝路 10 号凯威大厦 13 层

P.C. 100020

Tel: 010 5821 1188

Fax: 010 8562 2944

[www.Fisher.com](http://www.Fisher.com)